Звезда

Вдыхаем жизнь в корабли

Газета издается с декабря 1989 года ★ *23 (1361) 11 ноября 2026 г.*



А. Фуртов, А. Киреев, А. Дранкин, А. Арапова, В. Аксютин

Культура производства – прежде всего

Исполнительный директор посетил цех 16

стр. 2

Якорь брошен!

Старший мастер цеха 12 о работе на заводе и жизни

стр. 3

Профессий заводских не счесть

Старт фотоконкурса среди детей работников ДВЗ «Звезда»

стр.6

Культура производства – прежде всего

Посещение



А. Титов, В. Яковлев

28 октября исполнительный директор Андрей Александрович Титов начал рабочий день с посещения цеха 16.

Начальник цеха Виктор Викторович Яковлев доложил об основных задачах, стоящих перед подразделением и способах их решения.

В частности, обсуждался вопрос об освобождении производственных площадей от лишнего оборудования и комплектующих, которые в настоящий момент не востребованы.

Исполнительный директор дал задание подготовить схему модернизации цеха и поэтапный план её реализации.

— У завода большие перспективы, — подвёл итоги посещения Андрей Александрович, — будут заказы, будет достойная заработная плата, но и нам надо поддерживать культуру производства. Содержать в порядке рабочие места и цех в целом. Каждый мастер должен отвечать за свой участок.

Внимание! Важная информация!

Напоминаем работникам ДВЗ «Звезда» о необходимости соблюдения правил безопасности при работе с инструментом и приспособлениями, утвержденными Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.11.2020 № 835н.

Якорь брошен!

Твои люди, завод

Старший мастер цеха 12 Андрей Сергеевич Дранкин пришёл на завод по совету друга Евгения Дощенникова, с которым вместе учились и в школе, и в университете. Евгений уже трудился на ДВЗ «Звезда», в цехе 12 мастером по сварке. Было это в 2019 году.

– Окончил магистратуру по специальности «Технологии и оборудование сварочного производства», – рассказал о себе Андрей Сергеевич, – сразу пошёл служить в 19-ю бригаду подводных лодок Тихоокеанского флота, на ДЭПЛ, ремонт корпуса которой проходил на «Дальзаводе». Конечно, я только наблюдал за процессом, но было очень интересно и познавательно. Захотелось попасть на производство, заниматься ремонтом подводных лодок.

Мастер заготовительного участка Андрей Дранкин буквально с первых дней работы окунулся в производственный процесс. Тогда в подчинении у него были две бригады корпусников – Евгения Владимировича Кожевникова и Сергея Александровича Третьякова. Старший мастер Максим Эдуардович Беляев помогал молодому коллеге, знакомил с тонкостями заводской деятельности.

Сейчас Андрей Сергеевич – старший мастер. В его подчинении: заготовительный, МСЧ, достроечные участки и электросварщики ручной сварки 6-го разряда Галина Анатольевна Мехрякова и Дмитрий Александрович Чибулгаев. На участках трудятся опытные мастера: Андрей Сергеевич Фуртов, Алена Андреевна Арапова, Александр Александрович Киреев, Виктор Викторович Аксютин. (*фото на стр. 1*)

– На участках большой объем номенклатурных документов, – продолжает рассказывать Андрей Сергеевич. – Надо держать в голове много информации. Чтобы всё успеть, стараюсь правильно спланировать рабочий день. Сейчас цех усердно трудится на двух основных заказах – 380 и 515. В частности, бригада Кожевникова изготавливает детали для ремонта 515 заказа. Готовые детали передаём в цех 10, где осуществляется их монтаж.

Семью Дранкиных в полной мере можно назвать заводской. Два года назад супруга Анастасия устроилась на «Звезду» специалистом по материально-техническому снабжению. Вслед за мужем она переехала из Владивостока в Большой Камень.

Андрей и Анастасия – активные участники туристических слётов.

– Ежегодно участвуем в кросс-походе на Фалазу, – продолжаем общение с Андреем. – Правда, за разные команды, Настя – за свою, я – за свою. Свободное время тоже стараемся проводить активно, всей семьёй с дочерью Юлией, которой сейчас 6 лет, путешествуем по Приморью.

– Ни разу не пожалел, что стал работником ДВЗ «Звезда», – заканчиваем общение с Андреем Сергеевичем. – Это почётно, престижно, перспективно. Первое время было желание устроиться работать во Владивостоке, там жили жена и дочь, но когда семья переехала в Большой Камень, всё встало на место. Город жене понравился. На заводе трудятся и мои близкие друзья еще со студенчества – Евгений Дощенников и Денис Бондаренко. Якорь брошен!

Инна Мамушкина.



А. Дранкин

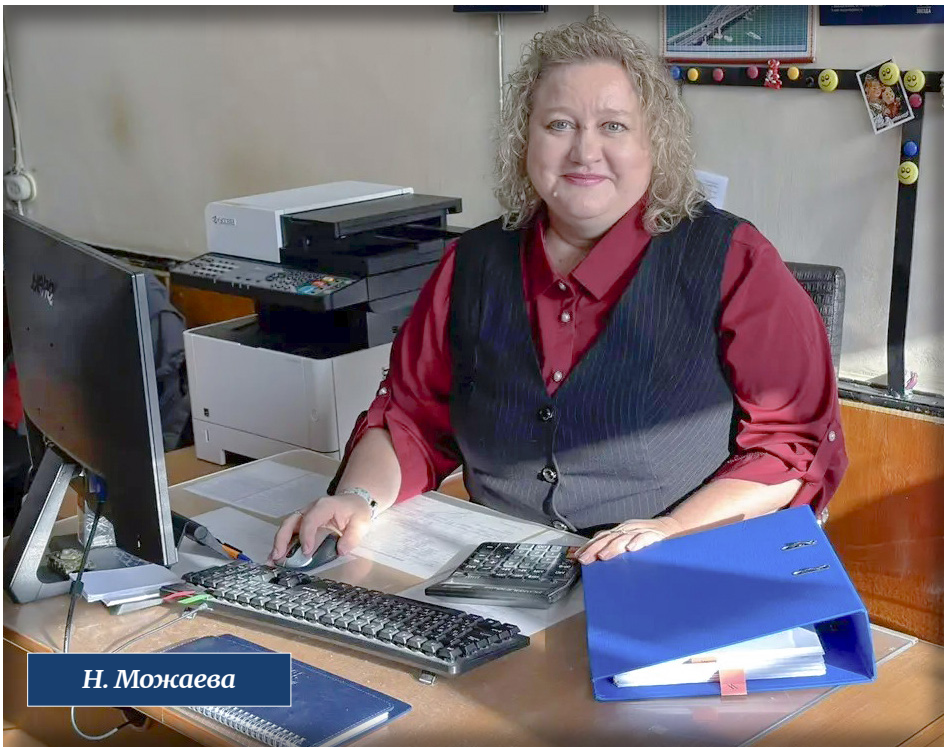
Всё начинается с расчёта

В курсе дела

11 ноября в России отмечают День экономиста – праздник специалистов, от точности, внимания и умения анализировать которых зависит эффективная работа любого предприятия. Экономист на Дальневосточном заводе «Звезда» – это не просто «человек с цифрами». Он связывает стратегию предприятия с реальными ресурсами, помогает принимать решения, опираясь на данные, и обеспечивает финансовую устойчивость Общества.

Каждое подразделение завода имеет свою производственную специфику, а значит, и свои экономические задачи. Поэтому в каждом из них есть специалист, который хорошо знает его особенности и помогает оценивать работу с экономической точки зрения.

Подробнее о профессии экономиста, задачах, которые стоят перед специалистом и важности работы поговорили с экономистом 1-й категории инструментально-механического цеха Наталией Алексеевной Можаевой.



Н. Можаева

Инструментально-механический цех – это станочные, токарные, слесарные, механосборочные работы. За каждым из этих направлений стоят свои процессы, трудозатраты и расчёты.

– На таком крупном предприятии роль экономиста особенно значима: здесь много подразделений, сложные производственные цепочки и большие объемы информации. Экономисты формируют единую систему планирования: от бюджетов отдельных отделов до общей стратегии развития Общества. Мы следим за тем, чтобы расходы соответствовали доходам, а инвестиции приносили результат, – рассказывает Наталия.

В круг обязанностей экономиста входит формирование годового и квартального бюджетов, контроль за их исполнением, анализ возникающих отклонений и поиск их причин. Но производственная жизнь не всегда укладывается в утверждённые планы. Иногда возникает необходимость приобрести материалы, которые изначально не были предусмотрены бюджетом. В таких ситуациях экономисту важно найти возможность покрыть непредвиденные расходы, за счет сэкономленных средств, например.

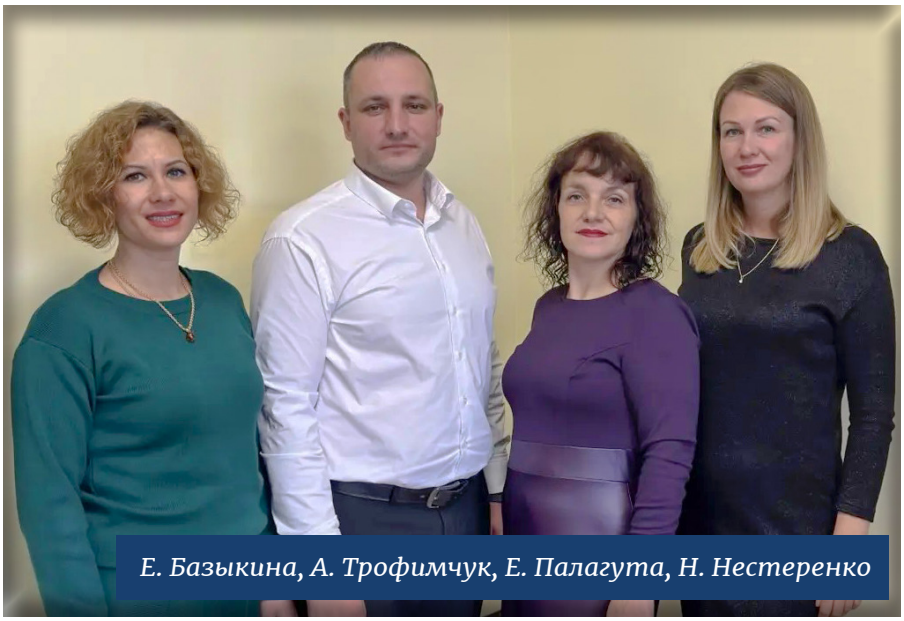
– Экономист – это тот, кто помогает компании принимать решения не на интуиции, а на данных. Кто видит резервы там, где другие видят только расходы, и строит планы, которые реально работают, – добавила Наталия, – От всей души поздравляю коллег с профессиональным праздником! Желаю, чтобы ваш опыт и знания всегда находили достойное применение, а каждый рабочий день приносил не только результаты, но и удовольствие от дела. Пусть впереди будет много интересных задач, масштабных проектов и заслуженных побед. С Днем экономиста!

Контроль, ответственность, результат

Борьба за качество

Ежегодно во второй четверг ноября отмечается Всемирный день качества.

Когда мы говорим о качестве, чаще всего представляем готовый продукт: если он хорошо работает, соответствует ожиданиям и не вызывает нареканий, значит, он качественный. Но на крупном предприятии качество не появляется само собой. За ним стоит сложная система, в которой важна каждая деталь: от соблюдения технологических процессов до правильного оформления документации.



Е. Базыкина, А. Трофимчук, Е. Палагута, Н. Нестеренко

– Чтобы качественно выполнять работу, необходимо наладить все процессы производства. Важно заранее обеспечить соблюдение всех требований: какие материалы используются, как оформляется документация, какие нормы и стандарты действуют на каждом этапе, – **отмечает заместитель исполнительного директора по качеству Артём Николаевич Трофимчук.**

Важное звено этой системы – отдел технического контроля (начальник – А.Е. Стенин). Специалисты проверяют деятельность основных производственных цехов на каждом этапе, оценивая, насколько выполненные работы соответствуют требованиям конструкторской документации.

Отдельное место в общей системе обеспечения качества занимает группа СМК (руководитель Е.Ю. Базыкина). Её задача – следить за тем, чтобы на предприятии соблюдались установленные требования и нормы, в том числе предусмотренные военными стандартами. Инженеры по качеству проводят внутренние аудиты, проверяют, насколько корректно ведётся и оформляется документация, следят за тем, чтобы нормативные документы оставались актуальными и соответствовали действующим требованиям.

В структуру контроля качества также входит ЦЗЛ (начальник – А.В. Никитин), которая выполняет свою часть работы в общей системе. Как и метрологическая служба (гл. метролог – А.Л. Аршута), которая осуществляет поверку средств измерений, чтобы убедиться, что все системы работают с требуемой точностью и дают правильные показания. Все эти направления объединены общей задачей – обеспечить качественное выполнение поставленных задач и при этом минимизировать возможные потери. Но, как подчёркивает Артём Николаевич, даже самая продуманная система не будет эффективной без главного – ответственного отношения работников к своему делу.

– Качество – это, прежде всего наше отношение к своему труду. Если ты любишь своё дело и стараешься выполнять его правильно, результат обязательно будет хорошим, – говорит Артём Николаевич.

В завершение разговора Артём Николаевич пожелал коллегам любить своё дело и гордиться результатами своего труда. Ведь именно благодаря ответственному отношению каждого работника завод стабильно выполняет поставленные задачи, укрепляя обороноспособность нашей страны.

Материалы подготовила Марина Наумова

Поздравляем!

Коллектив предприятия во главе с исполнительным директором Андреем Александровичем Титовым поздравляет с днём рождения **Михаила Тимофеевича Ледина**, который 6 ноября отметил 89-летие!

Уважаемый Михаил Тимофеевич!

Примите самые искренние поздравления с Вашим днём рождения. Вы прошли длинный и удивительный путь, наполненный радостными моментами, достижениями, трудностями, которые сделали Вас таким, какой Вы есть сегодня. Пусть каждый Ваш день будет наполнен теплом и заботой близких, радостью от встреч с родными и друзьями. Желаем Вам крепкого здоровья, бодрости духа и спокойствия в душе.

Александра Юрьевна Селезнёва,
инженер-технолог КТУ 50,
6 ноября отметила юбилей.

Твой возраст – самый лучший для того, чтобы быть счастливой, любимой и любить. Ты такая молодая, красивая, восхитительная! Нет ни одной причины не улыбаться каждую минуту. Творчества тебе, оптимизма, вдохновения, искренней, взаимной любви и наполненности.

Коллеги.

Галина Анатольевна Сергеева,
радиохимик 5 разряда отдела 43,
5 ноября отметила юбилей.

Галина Сергеевна очень энергичный, неравнодушный и добрый человек – водит машину, занимается дачей, любит шить и вязать.

Специальность «лаборант химического анализа» она получила в училище г. Дальнегорск. После окончания, в 1981 году, устроилась по специальности на ДВЗ « Звезда» в ЦЗЛ. В 2001 году перевелась в радио-метрическую лабораторию отдела 43, где трудится по сей день, передавая знания и опыт молодым коллегам.

Про себя она говорит: «Я счастлива, когда рядом мои родные – муж Сергей, дочь Лилия, зять Александр и внучки Екатерина, Наташа и Кристина». А в этом году появился на свет правнук Мирослав. Желаем Галине Анатольевне здоровье и долгих лет жизни.

Дети, внуки, коллеги.

Коллектив цеха 10 поздравляет коллег, находящихся на заслуженном отдыхе.

С юбилеем – **Надежду Викторовну Воронину**, который она отметит 15 ноября, и с днём рождения – **Александра Алексеевича Дурнева** (15 ноября).

Будьте окружены любовью, заботой и поддержкой близких людей. Пусть жизнь радует приятными моментами и дарит только положительные эмоции.

«Профессий заводских не счесть»

Внимание, конкурс!

Фотоконкурс с таким название объявлен среди детей и внуков работников Дальневосточного завода «Звезда».



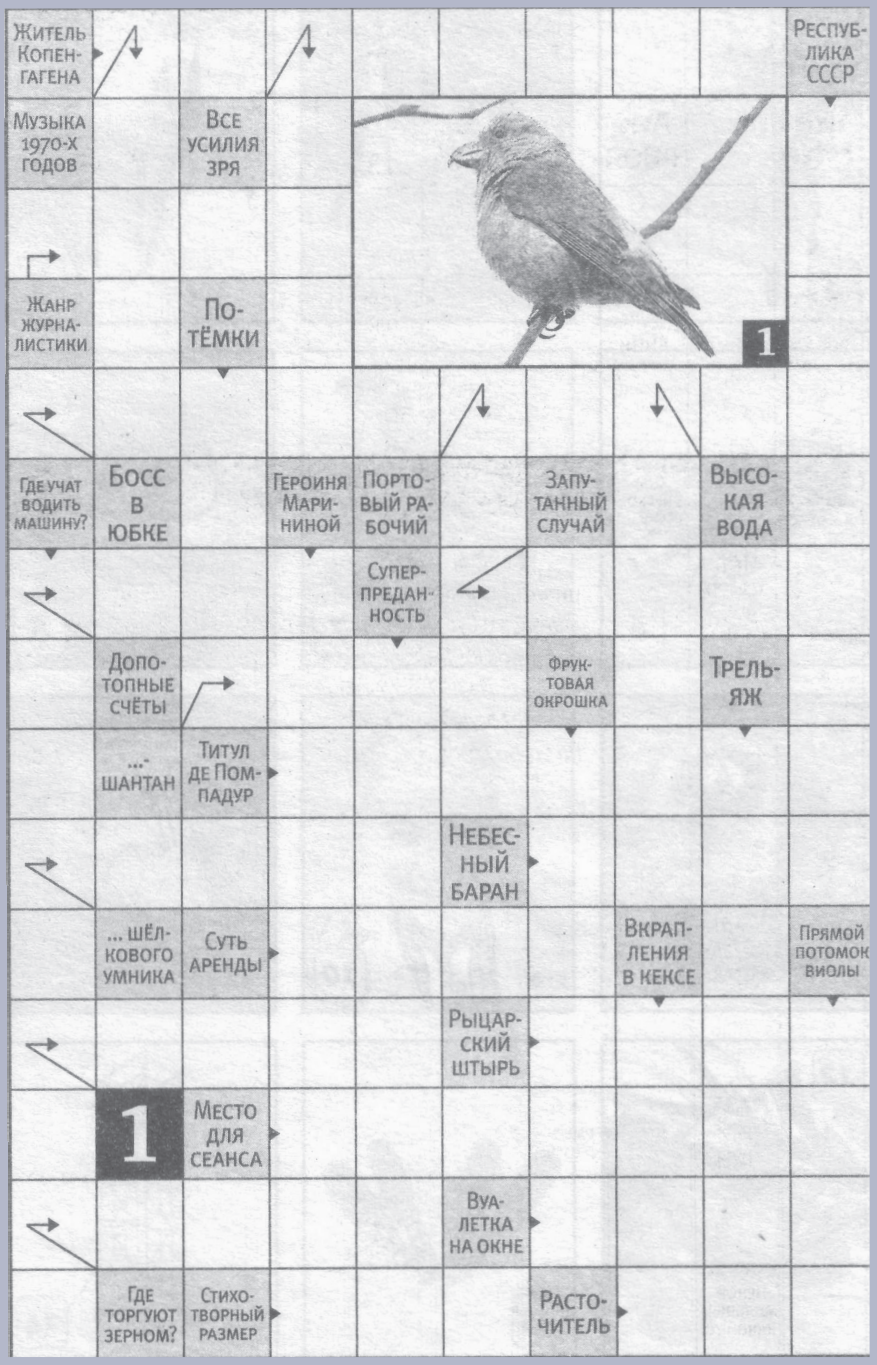
Принять в нем участие могут дети и подростки в возрасте от 5 до 17 лет. Насколько фотографии станут интересными и оригинальными, зависит от вашей фантазии.

Участие в фотоконкурсе — отличный способ для ребёнка раскрыть свой творческий потенциал. Как знать, может эти фотографии – первый шаг в увлекательный и разнообразный мир профессий.

Ждём ваши фотографии до 20 ноября включительно. Работы должны сопровождаться информацией с указанием фамилии и имени автора, возраста, названия фотографии, контактного телефона родителя.

Фотографии направляйте на адрес электронной почты mamushkina@dvzz.ru, в мессенджер МАКС +79241360717, +79841954677.

Победителей и участников ждут дипломы, грамоты и подарки. **Удачи!**



Ответы на сканворд в следующем номере

Ответы на сканворд из № 22 (1360)

Д	Е	Д	У	К	Ц	И	Я			
	Р		Е		Л					К
П	Е	Н	С	Н	Е					А
	В		Е		Й					Л
С	К	А	Р	Б		Я	Ш	М	А	
	О	С	Т	О	В		Т		Х	
		С		И	З	Ж	О	Г	А	
С	М	И	Р	Н	О		Р		Р	
К		С		Г	Р	Э	М	М	И	
О	С	Т	Ь			Ф		О		
Р		Е		С	Т	А	В	Н	Я	
Л	И	Н	К	О	Р		Л	И	С	
У		Т		К	А	Р	А	Т	Е	
П	О	К	Р	О	В		Г	О	Н	
А		А		Л	А	З	А	Р	Ь	

ВАКАНСИИ

☑ Слесарь-ремонтник;
☑ Инженер-технолог;
☑ Инженер по теплоснабжению;
☑ Инженер по наладке КИПа;
☑ Боцман;
☑ Матросы;
☑ Стропальщики;
☑ Резчик на пилах;
☑ Уборщики;
☑ Повар;
☑ Грузчики;
☑ Электрик судовой;

Обращаться по телефонам: 74-80, 8-984-190-41-04, 8-984-191-56-03



Минутка для шутки

— В каких войсках служил?
— В ВТБ.
— Может, ВДВ?
— Нет, ипотеку там взял.

Узнал значения выражения «есть нюансы». Делаю ремонт, после каждого раза, когда ремонтники произносят его – приходится платить.

Он подумал о шашлыке, и по лицу его потекла скупая мужская слюна.

Знаете ли вы, что... если зайти в школу в спортивной форме и со свистком, то можно без особых усилий раздобыть пару-тройку крепких десятиклассников, чтобы они затащили вам мебель на 10-й этаж.

У меня есть мечта: хочу стать той пенсионеркой, которая отдает мошенникам 30 миллионов рублей, но хочу оставить их себе.

— Вы так жизнерадостно выглядите, скажите, в чем ваш секрет?
— Я сплю до обеда.

Ребенок выругался матом. Мама схватилась за голову, бабушка - за сердце. И только папа был горд:
— А вы говорите, что меня сын совсем не видит!

Люди, следящие за своим здоровьем и физической формой легко доживают до Альцгеймера.

— А давайте чай пить! — предложили хозяева.
– Нет уж! Давайте пить что пили! — завопили гости.

Контроль, ответственность, результат



Коллектив отдела технического контроля

Время вспомнить...

Минутой молчания почтили большекаменцы память погибших 8 ноября 2008 членов экипажа атомохода АПЛ К-152 «Нерпа».

18 лет назад во время проведения ходовых испытаний погибли 20 членов экипажа, в том числе трое большекаменцев: военнослужащий Евгений Головных, сдаточный механик Владимир Сулимов и машинист Алексей Лысенко.

Представители администрации города, военнослужащие, сослуживцы и родственники погибших возложили цветы к мемориалу. Главный инженер Максим Евгеньевич Убинин отметил, что и военные, и гражданские специалисты были настоящими профессионалами своего дела, верой и правдой служившие общему для всех делу – строительству подводного флота России. Вечная им память.



ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ЗАВОД ЗВЕЗДА

Учредитель: АО «ДВЗ «Звезда», Основана в декабре 1989 г. Телефоны редакции: 74-38, 38-67.

E-mail: gazetazvezda@bk.ru

Редактор – Инна Мамушкина. Вёрстка – Марина Наумова.

Подписано в печать: по графику – 11.11.2026 в 11-30, фактически – 11.11.2026 в 10-45.

Отпечатано в АО «ДВЗ «Звезда».

Редакция не всегда разделяет мнения авторов публикаций и не несёт ответственность за их достоверность.

Периодичность выхода газеты – два раза в месяц. Тираж – 670 экземпляров.

Мы в MAX!